

Problemlösungen mit Polcontec Referenzliste 2016

Biofilter

Problemlösung	Dimension	Adresse
2016 Biofilter für die Reinigung der Abluft aus einem Kleinabwasserkraftwerk / Kanalisation	1'200 m ³ /h	Rabiosa Energie Hauptstrasse 101 7075 Churwalden
2016 Komplette Biofilteranlage für die Abluft aus dem Kläranlagenbetrieb	7'500 m ³ /h	Kläranlage Küsnacht-Erlenbach Seestrasse 8700 Küsnacht
2016 Komplette Sanierung des Biofilters der Schlamm-trocknungsanlage	8'500 m ³ /h	Abwasserverband Glarnerland Tschachenstrasse 8865 Bilten
2016 Komplette Sanierung der Biofilter 5+6. Neubefüllung, Sprinklerumbau etc.	25'000 m ³ /h	Givaudan (Schweiz AG) Überlandstrasse 138 8600 Dübendorf
2015 Biofilter-Grossanlage für die Reinigung von Prozessabluft (Aromaproduktion) Ersatz des bestehendem Biofilter1	50'000 m ³ /h	Givaudan (Schweiz AG) Überlandstrasse 138 8600 Dübendorf
2015 Komplette Biofilteranlage für die Abluft aus dem Kläranlagenbetrieb STEP de Chancy	10'000 m ³ /h	STEP de Chancy Chemin du Langet 8 1284 Chancy
2014 Provisorischer Biofilter für die Behandlung der Abluft aus der Frischslammmentwässerung	2'500 m ³ /h	ARA Küsnacht-Erlenbach Seestrasse 8700 Küsnacht
2014 Sanierung und Erweiterung bestehender Abluftreinigungsanlage auf der anaeroben Kläranlage	3'500 m ³ /h	Thurpapier Model AG Industriestrasse 30 8570 Weinfelden
2013 Komplette Biofilteranlage für die Abluft aus dem Kläranlagenbetrieb STEP de Terre Sainte	13'000 m ³ /h	SITSE 1297 Founex
2013 Biofilter für die mechanische Stufe der ARA Lyss	2'500 m ³ /h	ARA Region Lyss 3250 Lyss
2013 Biofilter für das Abwasserhebewerk Spitalhof Emmen	6'500 m ³ /h	Einwohnergemeinde Emmen 6020 Emmenbrücke
2012 Komplette Abluftreinigungsanlage für Schlamm-trocknungsanlage	30'000 m ³ /h	ARA Schwyz 6438 Ibach

Problemlösung	Dimension	Adresse
2012 Komplette Abluftreinigungsanlage für neues Kompostwerk (Kompogasanlage) / Vergärwerk Zürich Werdhölzli	50'000 m ³ /h	Vergärwerk Werdhölzli Paul-Pfüger-Strasse 102 8064 Zürich
2012 Komplette Abluftreinigungsanlage für die Abluft aus dem Kläranlagenbetrieb	4'500 m ³ /h	ARA Meilen Alte Landstrasse 15 8706 Meilen
2011 Komplette Sanierung der beiden Befeuchtungswäscher der Biofilteranlage 1 und 2	2 x 50'000 m ³ /h	Givaudan (Schweiz AG) Überlandstrasse 138 8600 Dübendorf
2011 Erweiterung bestehender Abluftanlage mit einem Biofiltercontainer und einem Aktivkohleabsorber (Ozonabbau)	3'000 m ³ /h	Feldschlösschen Getränke AG Theophil-Roninger-Strasse 4310 Rheinfelden
2011 Biofilter-Grossanlage für die Reinigung von Prozessabluft (Aromaproduktion)	72'000 m ³ /h	Givaudan (Schweiz AG) Überlandstrasse 138 8600 Dübendorf
2010 Abluftbehandlungsanlage für die Abluft aus der Klärschlammbehandlung	2'000 m ³ /h	STEP Hesperange Rue de l'Alzette 5812 Hesperange Luxemburg
2010 Komplette Abluftreinigungsanlage für die Abluft aus dem Kläranlagenbetrieb	2'000 m ³ /h	ARA Lopper 6052 Hergiswil
2010 Abluftreinigungsanlage für die Schlammwässerung	2'000 m ³ /h	ARA Hallwilersee 5707 Seengen
2009 / 2010 Komplette Abluftbehandlungsanlage mit Vor- und Hauptreinigung	18'000 m ³ /h	Biorender AG Sigensee 9542 Münchwilen
2009 Abluftreinigungsanlage für Neutralisation	2'000 m ³ /h	Givaudan Deutschland GmbH Giselherstrasse 11 D-44319 Dortmund
2009 Engineering einer kompletter Biofilteranlage für Andritz Fließbett Systeme, Ravensburg	6'000 m ³ /h	Bailonggang (China) Shanghai
2008 Komplette Anlage für die Abluft aus dem Kläranlagenbetrieb mit 2 GFK-Container	16'000 m ³ /h	Step Bois-de-Bay Ch. Du Château-Bloch, 2 1219 La Lignon

Problemlösung	Dimension	Adresse
2007 Erweiterung bestehender Anlage und Einbau einer Salpetersäuredosierung im Vorwäscher. Inklusiv Lagertank für Säure	5'000 m ³ /h	Abwasserzweckverband der Gemeinden Liechtensteins FL-9487 Gamprin-Bendern
2007 Erweiterung Biofilter für die Abluft aus der Vergärungsanlage	2x500 m ³ /h	TRAC Schlamm Trocknung 7000 Chur
2006 Komplette Anlage für die Abluft aus dem Kläranlagenbetrieb mit 2 GFK-Container	12'000 m ³ /h	ARA Worblental 3048 Worblaufen
2006 Zweistufige Anlage für die Abluft aus dem Frischschlammstapel	800 m ³ /h	ARA Seewis 8634 Hombrechtikon
2006 Komplette Anlage für die Abluft aus dem Kläranlagenbetrieb (SBR-Anlage) mit 2 GFK-Container	6'000 m ³ /h	Entsorgung + Recycling Klärwerk Werdhölzli 8046 Zürich
2005 Kompletter Biofilter mit oxidativem Laugenwäscher für die Geruchsbeseitigung aus einer anaeroben Kläranlage	900 m ³ /h	Ricola AG 4242 Laufen
2005 Komplette Anlage für die Abluft aus dem Kläranlagenbetrieb mit 4 GFK-Container	24'000 m ³ /h	ARA Birs II 4127 Birsfelden
2005 Kompletter Biofilter für die Reinigung der Abluft aus der Abwasservorreinigung / Flo-tation	1'500 m ³ /h	MIFA AG Frenkendorf 4402 Frenkendorf
2004 Kompletter Biofilter und Raumentlüftung für die Reinigung der Abluft aus einer Kläranlage	4'000 m ³ /h	ARA Uerikon 8712 Stäfa
2004 Erweiterung Abluftreinigung mit einer kompletten Biofilter-, Vorreinigungsstufe für die hochbelastete Abluft aus dem Band-Schlamm Trockner	1'800 m ³ /h	Abwasserzweckverband der Gemeinden Liechtensteins FL-9487 Gamprin-Bendern

Problemlösung	Dimension	Adresse
2004 Kompletter Biofilter für die Reinigung der Abluft aus einer Kompostierungsanlage mit Konditionierungswäscher	20'000 m ³ /h	R.O.M. AG 8645 Jona
2004 Erweiterung der bestehenden Abluftreinigung mit einer Biofilter-, Vorreinigungsstufe. Zur Reinigung der hochbelasteten Abluft aus dem Flotationsstapler	200 m ³ /h	Micarna SA 9602 Bazenhaid
2004 Kompletter Container-Biofilter für die Abluft aus der Schlamm Trocknung mit einer Vorreinigungsstufe für die hochbelastete Abluft	4'000 m ³ /h	TRAC Schlamm Trocknung 7000 Chur
2003 Zweistufiger Container-Biofilter für die Abluft aus der Schlammbehandlung	700 m ³ /h	ARA Münsingen 3110 Münsingen
2003 Kompletter Container-Biofilter für die Abluft aus der Abwasservorbehandlungsanlage	2'000 m ³ /h	Frischfleisch AG 6210 Sursee
2003 Komplette Anlage für die Abluft aus dem Kläranlagenbetrieb mit 2 GFK-Container	6'000 m ³ /h	ZALA AG ARA Eymatte 4912 Aarwangen
2002 Zweistufiger Container-Biofilter für die Schlamm Trocknung	300-500 m ³ /h	Peter Briner AG 8544 Rickenbach-Attikon
2002 Reinigung der Abluft der internen Kläranlage mit einem Biofilter	800 m ³ /h	Nestlé Suisse SA 8310 Kempththal
2002 Komplette Anlage für die Abluft des Kläranlagenbetriebs mit 2 GFK-Containern und Vorreinigung der Brüdenabluft	10'500 m ³ /h	ARA Region Bern AG 3037 Herrenschwanden
2001 Kühlwäscher mit Biofilter für die Reinigung der Abluft aus der mobilen Klärschlamm-trocknung	5'000 m ³ /h	ARA Region Bern AG 3037 Herrenschwanden
2000 Komplette Anlage für die Abluft aus dem Kläranlagenbetrieb mit 2 GFK-Container	3'400 m ³ /h	ARA Region Biel 2500 Biel

Problemlösung	Dimension	Adresse
2000 Komplette Anlage für die Abluft aus dem Kläranlagenbetrieb mit 2 GFK-Container Länge = 11 m	13'500 m ³ /h	ARA Liechtenstein 9487 Bendern
1999 Reinigung der Abluft aus der Frischschlammwässerung und der Strainpressanlage	1'000 m ³ /h	ARA Lützelau 6353 Weggis
1999 Kompletter Biofilter für die Reinigung der Abluft aus einer Kompostierungsanlage mit Kreuzstromwäscher	35'000 m ³ /h	R.O.M. 8502 Frauenfeld
1999 Kompletter Biofilter mit oxidativem Laugenwäscher für die Geruchs-beseitigung aus einer anaeroben Kläranlage	900 m ³ /h	Pomdor AG 6210 Sursee
1998 Biofilter und Kühlwäscher für die Vorreinigung der Abluft aus der Schlammpasteurisierung	200 m ³ /h	ARA Region Bern AG Neubrückestrasse 190 3037 Herrenschwanden
1998 Kompletter Biofilter für die Reinigung der Abluft aus der Schlammhygienisierung	100-200 m ³ /h	Kläranlage Hallwilersee 5707 Seengen
1997 Kompletter Biofilter mit Vor- und Hauptreinigungsstufe für die Geruchs-beseitigung aus einer anaeroben Kläranlage	1'700 m ³ /h	Thurpapier Model AG 8570 Weinfelden
1997 Kompletter Biofilter für die Reinigung der Abluft aus der Schlammhygienisierung	100-200 m ³ /h	ARA Murg Obermurgenthal 4853 Murgenthal
1996 Komplette Biofilteranlage für die Elimination von Gerüchen aus der Kläranlage	6'000 m ³ /h	Kläranlage Brugg-Birrfeld 5200 Windisch
1995 Komplette Biofilteranlage für die Elimination von Gerüchen aus der Klärschlammbehandlung	7'000 m ³ /h	Entsorgung + Recycling Kläranlage Werdhölzli 8064 Zürich

Problemlösung	Dimension	Adresse
1995 KleinfILTER bestehend aus einem Bioclean-Container für die Geruchselimination aus der Pumpstation-Peterer	500 m ³ /h	ARA Morgenthal 9320 Arbon
1995 Komplette Abluftreinigung für die Abluft aus der Biologie	6'500 m ³ /h	Kläranlage Birsig 4106 Therwil/BL
1994 Biofilter für die Abluftreinigung aus der Klärschlammwässerung und den Stapelbehältern für das Rechengut	1'500 m ³ /h	Kläranlage Kloten-Opfikon 8152 Glattbrugg
1994 Komplette Abluftreinigungsanlage für die Elimination von Geruchsbelästigungen aus der betriebseigenen Kläranlage	350 m ³ /h	Kadi AG 4901 Langenthal
1994 Komplette Abluftreinigungsanlage für die Elimination von Geruchsbelästigungen aus der Produktion von getrocknetem Hundefutter	3'500 m ³ /h	Golden Dog-Food GmbH 4424 Arboldswil
1994 Biofilter für die Reinigung von stark belasteter Abluft aus einem Kondensat-Abscheider nach der Klärschlamm-trocknung	350 m ³ /h	Entsorgung + Recycling ARA Werdhölzli 8064 Zürich
1993 Komplette Abluftreinigungsanlage für die Elimination von Geruchsbelästigungen aus der betriebseigenen Kläranlage	3'000 m ³ /h	Zweifel Pomy-Chips AG 8957 Spreitenbach
1993 Abluftreinigungsanlage zur Abscheidung von H ₂ S aus einer Deponiegasaufbereitungsanlage	150 m ³ /h	Reinhalteverband Steyr A-4407 Steyr
1993 Komplette Abluftreinigungsanlage für die Elimination von bis zu 800 ppm H ₂ S	4'000 m ³ /h	Brauerei Feldschlösschen AG 4310 Rheinfelden

Kombi Trickling- / Biofiltercontainer

Problemlösung	Dimension	Adresse
<p>2006 Erweiterung der bestehenden Anlage für die Geruchsbeseitigung aus zwei Granulatoren und der Raumabluft – Produktion</p>	24'000 m ³ /h	Givaudan Deutschland GmbH D-44319 Dortmund
<p>2004 Kompletter Anlage für die Geruchsbeseitigung aus einem Sprühtrockner</p>	8'000 m ³ /h	Givaudan Schweiz AG Fabrik Kempththal 8310 Kempththal
<p>2004 Komplette Anlage für die Geruchsbeseitigung aus einem Sprühtrockner und der Raumabluft – Produktion</p>	21'000 m ³ /h	Givaudan Deutschland GmbH D-44319 Dortmund
<p>2004 Kompletter zweistufige Anlage für den Abbau von ACETON aus der Abluft</p>	12'000 m ³ /h	Hermann Koller AG 9056 Gais
<p>2002 Komplette Anlage für den Abbau von Gerüchen aus der Produktion von Aromaessenzen</p>	3'000 m ³ /h	Nestlé Suisse SA 8310 Kempththal
<p>1999 Komplette Anlage für die Reinigung von Ethanolhaltiger-Abluft aus der industriellen Produktion Pilotversuch für die Reduktion von Ethanolfrachten kombiniert mit einem Trickling-/Biofilter</p>	1'500 m ³ /h	MIFA AG 4402 Frenkendorf
<p>1997 Komplette Biofilteranlage auf Tropfkörperbasis zum Abbau von Lösungsmitteln aus der Produktionsabluft</p>	2 x 1'500 m ³ /h	Rohner AG 4133 Pratteln

Wäscher

Problemlösung	Dimension	Adresse
2010 Stickstoffrückgewinnung (Schlammentwässerung) mit Prozesswasser Ammoniumsulfatproduktion	5 m ³ /h Abwasser aus Faulschlamm (Entwässerung)	ARA Kloten-Opfikon Rohrstrasse 49 8152 Glattbrugg
2009 Komplettes Abwasserstripping für die Entfernung von Methylenchlorid		Infré SA 1623 Semsales
2009 Absaugung und Wäscher für Mischraum		Erne Surface AG Industriestrasse 24 8108 Dällikon
2007 Absorptionswäscher für die Auswaschung von Lösungsmitteln (Ethanol) aus der Abluft	1'500 m ³ /h	SkyePharma AG 4132 Muttenz
2004 Absorptionswäscher für die Auswaschung von Lösungsmitteln (Ethanol, Aceton, Iso-propanol) aus der Abluft	4'500 m ³ /h	Mepha AG 4132 Muttenz
2002 Zweistufiger Neutralisationswäscher für Galvanikbäder (Nitrose-Gase)	2'000 m ³ /h	Elmicron AG 6072 Sachseln
2002 Einbau eines Absorptionswäschers in Zelle 4.6/5.6, Anpassung Piping		Rohner AG 4133 Pratteln
2002 Saurer und Basischer Abluftwäscher für die Abscheidung von anorganischen Verbindungen (Ammoniak, Nox, SO ₂ etc.)	10'000 m ³ /h	SIBAG AG Entsorgung und Recycling 6020 Emmenbrücke
2001 Einbau eines Absorptionswäschers in Zelle 7.4 Umbau Piping-Bahnhof in Zelle 4.4 Anpassung Piping in Zelle 5.2		Rohner AG Chemische Fabrik 4133 Pratteln
1999 Adsorptions- und Neutralisationswäscher nach einer neuen Produktionslinie sowie Planung eines kompletten Abluftrohrsyste- ms	700 m ³ /h	Rohner AG Chemische Fabrik 4133 Pratteln

Problemlösung	Dimension	Adresse
<p>1999 Absorptionswäscher nach einem Hydrierungsreaktor mit stark Wasserstoffhaltiger Abluft</p>	300 m ³ /h	Rohner AG Chemische Fabrik 4133 Pratteln
<p>1998 Entstaubungswäscher vor einer Plasmacat Abluftreinigungsanlage</p>	4'000 m ³ /h	Nestlé R&D Center 8310 Kempthal
<p>1998 Natronlaugenwäscher für die Entlastung eines Biofilters von zu hohen Schwefelfrachten</p>	900 m ³ /h	ARA Region Thun 3661 Uetendorf
<p>1998 Adsorptions- und Neutralisationswäscher nach einer neuen Produktionslinie sowie Planung eines kompletten Abluftrohrs-systems</p>	700 m ³ /h	Rohner AG Chemische Fabrik 4133 Pratteln
<p>1997 HCL-Absorptionswäscher im Bereich von 100 mbar absoluter Druck, für den Schutz der Wasserring-Vakuumpumpe vor Korrosion durch das HCL</p>	100 m ³ /h	Rohner AG Gempenstrasse 6 4133 Pratteln
<p>1996 Entstaubungswäscher (2 Stück) aus Chromstahl, für die Abscheidung von getrocknetem Klärschlammstaub aus der Abluft des Klärschlammkühlers</p>	je 80 m ³ /h	Kläranlage Kloten-Opfikon Rohrstrasse 49 8152 Glattbrugg
<p>1991 Absorptionswäscher mit aufgebautem Ventilator zur Abscheidung von Lösungsmitteln aus einer Produktionsabluft</p>	2'000 m ³ /h	Protochemie Aktiengesellschaft Im Sändli 8756 Mitlödi

Aktivkohleanlagen

Problemlösung	Dimension	Adresse
<p>2016 Zweistufige Aktivkohlefilter kombiniert mit Ammoniakwäscher für die Reinigung der Abluft aus einem Kleinabwasserkraftwerk. Inklusive Raumlüftung</p>	300 m ³ /h	Gemeinde Küsnacht Abt. Tiefbau, Abwasser 8700 Küsnacht
<p>2014 Komplette regenerierbare Aktivkohleanlage inkl. vollständiger Infrastruktur und Dampferzeuger. Für das Abscheiden von Methylenchlorid aus einem Produktionsprozess</p>	400 m ³ /h	EM Microelectronic SA SWATCH Group 2074 Marin-Epagnier
<p>2008 Komplett regenerierbare Aktivkohleanlage aus PVDF inkl. vollständiger Infrastruktur. Abscheiden von Methylenchlorid. Zusätzlich Absorbtionswäscher für die Abscheidung von Ethanol und Methanol</p>	500 m ³ /h	Novartis Pharma Stein AG 4332 Stein
<p>2007 Zweistufige Tiefkühlkondensation -30°--50°. Auskondensation von Methylenchlorid von 200g/m³ auf 50-60g/m³ Vorstufe und Erweiterung der Aktivkohleanlage</p>	1'300 m ³ /h	Infré SA 1623 Semsales
<p>2007 Komplett regenerierbare Aktivkohleanlage aus PVDF inkl. vollständiger Infrastruktur</p>	350 m ³ /h	Novartis Pharma Stein AG 4332 Stein
<p>2006 Komplett regenerierbare Aktivkohleanlage aus PVDF inkl. vollständiger Infrastruktur</p>	2'000 m ³ /h	Infré SA 1623 Semsales
<p>2005 Komplett regenerierbare Aktivkohleanlage aus PVDF inkl. vollständiger Infrastruktur</p>	1'650 m ³ /h	Novartis Pharma Stein AG 4332 Stein
<p>2004 Erweiterung der bestehenden Abluftreinigung mit einer Aktivkohle – Vorreinigungsstufe. Reinigung der stark belasteten Abluft aus dem Stapler der Panseninhalte</p>	200 m ³ /h	FF Frischfleisch AG 6210 Sursee
<p>1992 Adsorptionsanlage mit Aktivkohlefilter als letzte Filterstufe zur Abscheidung von Geruchsstoffen aus einem Friteusebetrieb (Backen von Fasnachtsküechli)</p>	50'000 m ³ /h	Produktion AG Meilen Bruechstrasse 8706 Meilen

Arbeitsplätze

Problemlösung	Dimension	Adresse
2007 Arbeitsplatz polcontec Absaugung des Feinstaubes in der Pulverabfüllung	2'000 m ³	Erne surface AG 8108 Dällikon
1999 WIBOjekt Arbeitsplatz in Pharmaausführung für die Reinigung von Etiketten	800 m ³ /h	F. Hoffmann-La Roche AG 4303 Kaiseraugst
1998 Bemusterungskabine beim Wareneingang mit Abluftleitung und Entstaubungsfilter	2.7/3.5/2.1 m 3'000 m ³ /h	Rohner AG Chemische Fabrik 4133 Pratteln
1997 WIBOjekt Arbeitsplatz in Pharmaausführung für die Bemusterung von Wareneingänge	900 m ³ /h	COVENCE Pharmaceutical Packing Services 4123 Allschwil
1997 WIBOjekt Arbeitsplatz in Pharmaausführung für die Reinigung von Etiketten	800 m ³ /h	F. Hoffmann-La Roche AG 4303 Kaiseraugst
1997 Raumhygiene mit WIBOjekt Freiarbeitsplatz und polcontec Raumkabine bei den Abfüllstationen nach Filternutsche und Schaufeltrockner	1'500 m ³ /h 2'000 m ³ /h	Rohner AG Chemische Fabrik 4133 Pratteln
1996 WIBOjekt Arbeitshygienebox für die Reinigung von Kleinteilen	350 m ³ /h	Asitrade 2540 Grenchen
1995 Neutralisationswäscher und WIBOjekt Freiarbeitsplätze für das Umfüllen von Sonderabfall in der Sammelstelle Hagenholz	2'500 m ³ /h	Abfuhrwesen der Stadt Zürich Sonderabfallsammelstelle 8050 Zürich
1993 WIBOjekt Wascharbeitsplätze in Pharmaausführung mit kompletter Lüftung. Umluftbetrieb mit Monobloc, Konstantvolumenregler, Schwebstaubabscheidung	2'000 m ³ /h	F. Hoffmann-La Roche AG 4303 Kaiseraugst
1993 WIBOjekt Arbeitsplatz zum Schutz der Mitarbeiter bei Reinigungsarbeiten mit Lösungsmitteln	750 m ³ /h	Dätwyler AG Gummiwerke 6460 Altdorf

Problemlösung	Dimension	Adresse
1993 WIBOjekt Freiarbeitsplatz für das Abfüllen von Farbpigmenten mit anschliessender Staubabscheidung	2'500 m ³ /h	CU Chemie Uetikon AG 8707 Uetikon a See
1993 WIBOjekt Freiarbeitsplatz für das erfassen von Gasen aus Versuchen. Mit nachfolgendem Neutralisationswäscher und aufgebautem Ventilator	900 m ³ /h	Ciba Werke Schweizerhalle AG WSH-2093.403 4133 Schweizerhalle

Lagerung und Umschlag von Chemikalien

Problemlösung	Dimension	Adresse
2005 Einrichtung eines Lager-, Befüll-, Pendelsystems für den Umschlag von Natronlauge und Salzsäure auf einer Pilotanlage		B. Braun Medical SA 1023 Crissier
2004 Komplette Pendelanlage für Salzsäure - Lagertanks inklusive Druckregelventile und Abluftwäscher mit Chemosorber	50 m ³ /h	Merck & Cie KG 6460 Altdorf
2000 Einrichtung zusätzlicher Säuredosierung bei 6 Abluftwäschern	H ₂ SO ₄ ab dem Netz	Rohner AG Chemische Fabrik 4133 Pratteln
2000 Einrichtung eines Lager-, Befüll-, Pendel- und Waschsystems für den Umschlag von Natronlauge und Salzsäure		B. Braun Medical SA 1023 Crissier

Lüftung

Problemlösung	Dimension	Adresse
2010 Abluftsystem im Altbau der Produktionsanlage (Fleischentsorgung) mit der Integration in die Ablufreinigungsanlage	20'000 m ³ /h	Biorender AG Sigenseestrasse 9542 Münchwilen
2009 Zu- / Abluftsystem in einem Produktionsraum mit Wärmerückgewinnung	1'000 – 6'000 m ³ /h	ERNE surface AG 8108 Dällikon
2005 Komplettes Absaugsystem in einer basischen Pulverproduktion	1'500 – 2'000 m ³ /h	ERNE surface AG 8108 Dällikon
2002 Komplettes Absaugsystem mit Vor- und Hauptwäscher für die Staubabscheidung	30'000 m ³ /h	PHILIP MORRIS Products SA 1425 Onnens
2000 Wärmerückgewinnung mit Monoblock aus Abluft mit bis zu 200°C mit automatischer Abreinigung	40'000 m ³ /h Rückgewinnung bis 1.0 MW/h	Wärmeverbund Bissau 9410 Heiden
2000 Komplette Raumentlüftungen in zwei Produktionszellen	Je ca. 8'000 m ³ /h	Rohner AG Chemische Fabrik 4133 Pratteln

Pilotanlagen

Problemlösung	Dimension	Adresse
<p>2004 Pilotversuch mit einem Biofilter. Reinigung der Abluft aus einem Belüftungsbecken der Chemie - Abwassereinigungsanlage</p>	1'500 m ³ /h	DSM Produktion Vitamin B (ehemals La Roche) 4334 Sisseln
<p>2003 Trickling-/Biofilter zur Beseitigung von Lösungsmittlemissionen (Aceton)</p>	Pilotanlage	Hermann Koller AG 9056 Gais
<p>2003 Trickling-/Biofilter zur Eliminierung von Lösungsmittlemissionen (Methylethylketon)</p>	Pilotanlage	Metalcolor SA 1072 Forel/Lavaux
<p>2002 Trickling- / Biofilter für die Geruchsbeseitigung einer Produktionsanlage (Lösungsmittlemissionen)</p>	Pilotanlage	Gremolith AG 9602 Bazenheid
<p>2000 Trickling- / Biofilter für die Geruchsbeseitigung aus einer Verfahrensstufe der Bleicherei (Aufschluss Hemmicellulose) Geruchsabbau von 70'000 auf 80 GE</p>	Pilotanlage	Cellulose Attisholz AG 4542 Luterbach
<p>2000 Trickling- / Biofilter für die Geruchsbeseitigung aus einer Produktionsanlage (Lösungsmittlemissionen)</p>	Pilotanlage	Collano Ebnöther AG 6203 Sempach-Station
<p>1999 Pilotversuch für die Reduktion von Ethanolfrachten mit einem kombinierten Tricklingfilter und Biofilter</p>	Pilotanlage	MIFA AG 4402 Frenkendorf
<p>1995 Pilotbiofilter für die Elimination von Geruchsstoffen aus der Nahrungsmittelproduktion</p>	800 m ³ /h	Vitoreco AG Nestlé 8310 Kemptthal

Service, Beratungen, Diverses

Problemlösung	Dimension	Adresse
2016 Beratung und Engineering bei der Sanierung der bestehenden Biofilter und bei der Planung des Ausbaues der Abluftreinigungsanlagen		Givaudan Nederland BV Huizerstraatweg 28 1411 GP Naarden
2016 Beratung und Vorprojektengineering zur Abluftproblematik Ethanol bei der Herstellung von Hefeteig.		Jowa AG Bäckerstrasse 1 5722 Gränichen
2010 Lüftungskonzept für die Be- und Entlüftung des Altbaues und der Rohrwarennahme		Biorender AG Sigenseeestrasse 9542 Münchwilen
2006 Einbau pH-Messung und Laugendosierung in eine bestehende Biofilteranlage	3'000 m ³ /h	Zweifel Chips AG 8957 Spreitenbach
2006 Servicevertrag für bestehender Biofilteranlage und diverse Umbauarbeiten	100'000 m ³ /h	Givaudan Schweiz AG 8600 Dübendorf
2005 Einbau einer Abluftvorreinigungsstufe (Provisorium) bestehend aus Kühl- und Laugenwäscher	2'000 m ³ /h	Hunziker Food Recycling AG 9542 Münchwilen
2005 Gutachten über bestehende biologische Abluftreinigungsanlage		BauschLinnemann GmbH D-86647 Buttenwiesen- Pfaffenhofen
2005 Zeichnen des Übersichtsschemas der Schlamm-trocknung		TRAC Schlamm-trocknung 7000 Chur
2005 Lieferung von 2H Ersatzpackungen in Rauchgaswäscher	Volumen = 35 m ³	Clariant Produkte AG 4132 Muttenz
2005 Lieferung von 2H Ersatzpackungen in Fallwas-serkühler	Volumen = 125 m ³	Zuckerfabriken Aarberg + Frauenfeld AG 8502 Frauenfeld
2003 Aufbau einer pH-Messung und Säure-Dosierung auf Abluftwäscher		Givaudan (Schweiz) AG 8310 Kempththal

Problemlösung	Dimension	Adresse
2003 Einbau einer kapazitiven Online-Feucht-Messung bei bestehenden Biofiltern		Givaudan (Schweiz) AG 8310 Kempththal
2003 Umbau Abluftnetz in Zelle 4.6/5.6		Rohner AG 4133 Pratteln
2002 Erstellen eines kompletten Abwassernetzes für SO ₂ -haltiges Abwasser		Rohner AG 4133 Pratteln
2001 Einbau einer kapazitiven Online-Feuchtemessung bei bestehendem Biofilter		Entsorgung & Recycling Kläranlage Werdhölzli 8000 Zürich
2001 Einbau von zwei Laugenregelungen in einer bestehenden Kaltkatalysatoranlage		Delipet AG 4434 Hölstein
2000 Abluftbahnhof erstellen in Zelle 2.6/3.6		Rohner AG Chemische Fabrik 4133 Pratteln
2000 Umbau Grubenwäscher auf Laugendosierung	300 m ³ /h	Rohner AG 4133 Pratteln
1999 Umbau, Füllen und Wiederinbetriebnahme eines Container-Biofilters für die Geruchsbe-seitigung der Produktionsabluft (Vorhergehender Verwendungszweck des Bio-filters = Lösungsmittelabbau Nestlé Fabrik Basel)	12'000 m ³ /h	Nestlé Suisse SA Fabrik Kempththal 8310 Kempththal
1999 Planung kompletter Flächen-Biofilter für den Abbau von styrolhaltiger Abluft aus einer GFK-Produktionsanlage	6'000 m ³ /h	G-TEC TUBOS SA Rodovia Estadual SP 191 13537-000 Ipena - SP - Brasil
1999 Planungsauftrag für die Sanierung der Zellen und komplettes Piping auf der Mehrzweckan-lage Bau 39 inkl. der zu erstellenden 5 Absorp-tions- und 5 Neutralisationswäscher		Rohner AG Chemische Fabrik 4133 Pratteln

Problemlösung	Dimension	Adresse
<p>1999 Ausarbeitung eines Projektes für eine Abluftreinigungsanlage. Auf Basis einer thermisch-katalytischen oder einer biologischen Lösung</p>		<p>Schindler Technik AG Airex Composites AG 9423 Altenrhein</p>
<p>1998 Austausch Biofiltermischung bestehender Anlage. Reinigung der Abluft aus der Schlammhygienisierung</p>	350 m ³ /h	<p>Abwasserreinigungsanlage Gygen 6472 Erstfeld</p>
<p>1998 Belüftung eines Stapelbeckens vor einer Spaltanlage, zur Verhinderung von Geruchsemissionen</p>		<p>Garage Roc SA rue de l'Arc-en-Ciel1 1023 Crissier</p>
<p>1995 Vorprojektierung für eine Biofilteranlage und einen Abluftwäscher</p>	2'500 m ³ /h 40'000 m ³ /h	<p>Kläranlage Unterterzen Ingenieurbüro J. Santeler 9011 St Gallen</p>
<p>1994 Wechseln Biofiltermischung bestehender Anlage</p>	900 m ³	<p>Kadi AG Thunstetterstrasse 27 4901 Langenthal</p>
<p>1993 Füllen der Biofiltermischung neue Anlage</p>	12'000 m ³ /h Abluft 270 m ³ Mischung	<p>ARA Ergolz 1 4450 Sissach</p>
<p>1993 Füllen der Biofiltermischung bestehender Anlage</p>	19'000 m ³ /h Abluft 145 m ³ Mischung	<p>ARA Rheinfelden 4310 Rheinfelden</p>
<p>1992 Behandlung der Abluft aus einer Bandfixiermaschine zur Aerosol- und Geruchsabscheidung mit einem Elektrofilter und Aktivkohle</p>	3'100 m ³ /h	<p>Kyburz+Co. Bandfabrik 5015 Untererlinsbach</p>
<p>1991 Sanierung des bestehenden Biofilters. Einbau eines Füllkörperwäschers, Auswechseln der Biofiltermischung und Montage einer Zelt-Abdeckung. Einbau eines Natronlaugenwäschers zur Vorreinigung der stark belasteten Autoklavenabluft</p>	18'000 m ³ /h	<p>Hunziker Food Recycling AG Sigensee 9542 Münchwilen</p>

Problemlösung	Dimension	Adresse
1991 Belüftung von Stapelbehältern für Abwasser und Reinigungswasser zur Verhinderung von Geruchsemissionen und Wiederverwertung des Waschwassers		Siegfried Keller AG Industriestrasse 45 8304 Wallisellen
1991 Belüftung der Schweinegülle mit Membranbelüfter zur Vermeidung von Geruchsemissionen		Käsereigenossenschaft Albertschwil 9202 Gossau/SG